



PUMPEN UND MASCHINEN GMBH

SAUGBAGGERPUMPE HEPU-SBP

TYPENBLATT

02 | 2015

EINSATZGEBIET

Saugbaggerpumpe zur Sand- und Kiesgewinnung

- extreme Langsamläufer durch große Laufrad-Durchmesser
- Energieeinsparung durch moderne Pumpentechnik

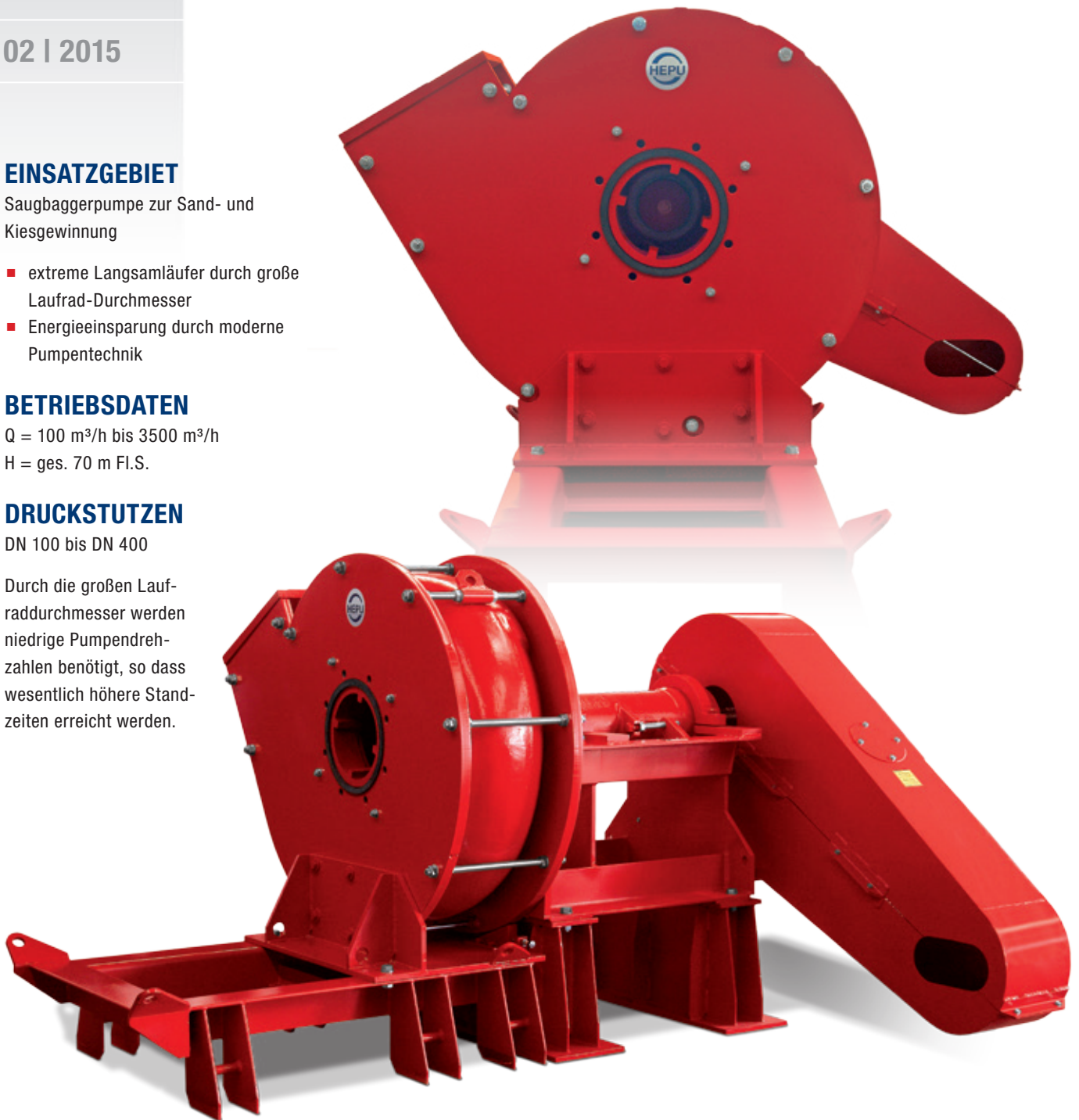
BETRIEBSDATEN

Q = 100 m³/h bis 3500 m³/h
H = ges. 70 m F.I.S.

DRUCKSTUTZEN

DN 100 bis DN 400

Durch die großen Lauf-
raddurchmesser werden
niedrige Pumpendreh-
zahlen benötigt, so dass
wesentlich höhere Stand-
zeiten erreicht werden.



MADE IN GERMANY



SAUGBAGGERPUMPE HEPU-SBP

BAUART

Für den hydraulischen Transport von Feststoffen wie Sand und Kies hat HEPU spezielle Laufräder entwickelt, die je nach Vorkommen und Zusammensetzung des schleißenden Fördermediums einen störungsfreien Gewinnungsbetrieb garantieren.

Auf Grund der langen praktischen Erfahrung unserer Ingenieure auf dem Gebiet der Feststoffverpumpung entstand unter Verwendung der bewährten HEPU-Pumpenkonstruktionen eine neue Generation von Saugbaggerpumpen, Typ „HEPU-SBP“.

Diese Pumpen sind neben der Gewinnung von Sand und Kies auch zur Förderung von Erzsuspensionen, Kohle-, Berge- und Kalkschlämmen sowie anderen abrasiven Feststoffgemischen einzusetzen.

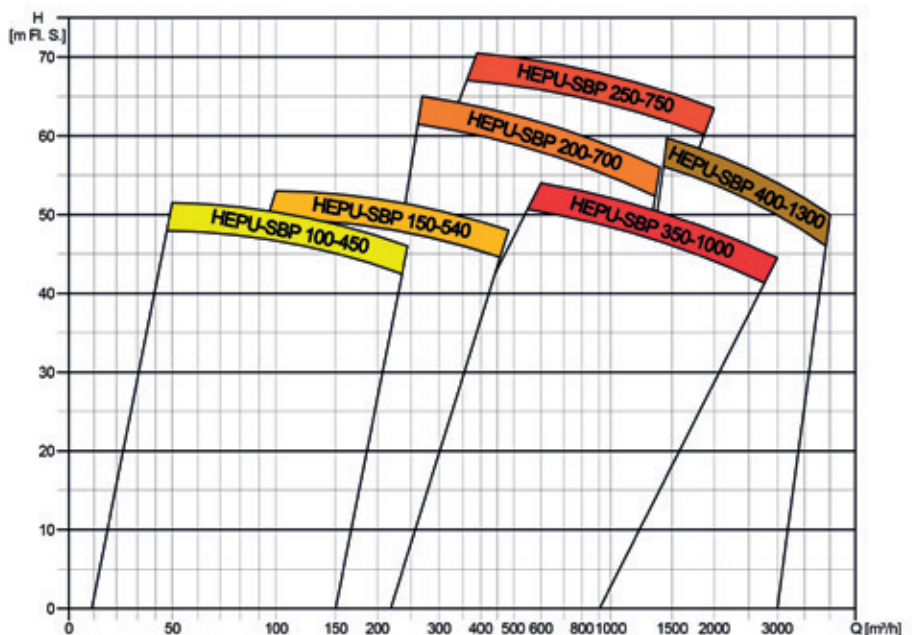
VERSCHLEISSWERKSTOFFE

Durch Verwendung von Spezial-Werkstoffen wurden die Standzeiten der Verschleißteile wie Spiralpanzergehäuse, Laufräder, saug- und druckseitige Schleißplatten wesentlich erhöht. Ein ausschlaggebender Faktor dabei ist, dass eine sehr hohe durchgehende Härte garantiert werden kann.

ANSTRICH

Deckanstrich nach RAL 3000

LEISTUNGSDIAGRAMM



LAGERUNG

Die robuste Pumpenwelle und die überdimensionierten, fettgeschmierten Zylinder- und Pendelrollenlager sorgen für einen störungsfreien Betrieb. Die von HEPU eingebauten Lager sind handelsübliche Standardlager.

WELLENABDICHTUNG

Die Wellenabdichtung erfolgt durch eine Packungsstopfbuchse und wird durch Sperrwasser beaufschlagt.

Alternative Abdichtung auf Anfrage.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN